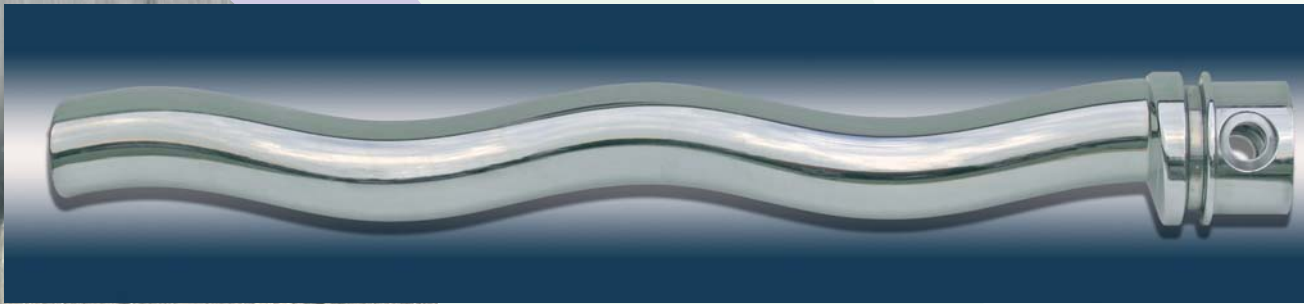


HARTES LEBEN

Maßhartverchromen gebrauchter Rotoren von Exzentrerschneckenpumpen



Die Firma TBV GmbH steht seit 18 Jahren für Kompetenz und Professionalität im Pumpenservice und in der Dichtungstechnik. Die Firmenphilosophie, Pumpen und Dichtungen zu optimieren wird nun durch die **Maßhartverchromung von gebrauchten Pumpenrotoren** erweitert.

Unser Service für Sie –

die Aufarbeitung:

wir arbeiten die Verschleißriefen, durch ein der Rotorgeometrie angepasstes Schleifverfahren, ab.

die Beschichtung:

der Originalzustand der Rotoren wird, mittels eines langjährig für diese Zwecke verwendete duktile Hartchrombeschichtung wieder aufgeschromt bis zu einer Schichtdicke von 1000 my.

ihre Vorteile:

- starke Reduzierung der Anschaffungskosten
- höhere Standzeiten durch eine harte verschleißfeste Rotoroberfläche
- Korrosionsschutz
- Verringerung der Reibungsverluste durch eine glatte, poren- freie Oberfläche
- Verbesserung des Pumpenwirkungsgrades
- mehrmaliges Aufarbeiten ist möglich
- der Originalrotor bleibt erhalten
- auch verschlissene Wellen können im Packungsbereich aufgearbeitet werden
- Verchromen ab 20 mm Rotordurchmesser

Informationen erhalten Sie unter: Tel. 06227-55310

3 einfache Schritte zum „HARTEN LEBEN“

- 1. Sie senden:** die verschlissenen Rotoren, bitte mit ausgefülltem Fragebogen, an:
TBV GmbH, Lanzstraße 9, 68789 St. Leon-Rot
- 2. unsere Prüfung:** wir ermitteln über eine spezielle Meßmethode den Verschleißgrad der Rotoren.
- 3. unsere Lieferzeit:** wir liefern Ihnen die veredelten Rotoren innerhalb 3-4 Wochen.

Fragebogen

Hersteller: _____

Pumpenbezeichnung: _____

Rotormaterial: _____

eventuelles Medien-
temperaturuntermaß: _____

Fördermedium: _____

besondere Hinweise: _____

**Unser gemeinsames Ziel ist es, das HARTE LEBEN einer Exzenter-
schneckenpumpe durch die Verbesserung der technischen Eigenschaf-
ten eines gebrauchten Rotors wiederholt zu verlängern.**